

Taller práctico, AVPA 2007

"Organización del trabajo en
granjas"

Eduardo Rodríguez-Sierra Huguet
Veterinario de Vall Companys



Organización del trabajo en
granjas

Enfoques:

1. Organización del personal
2. Aspectos sanitarios
3. Manejo y control de la información
4. Instalaciones
5. Sistemas de producción

1. Organización del personal

- Pilar fundamental en la producción
- Optimizar
- Fidelizar

Qué ofertamos

Condiciones de trabajo deseables:

- Fines de semana
- Vacaciones
- Ambiente
- Organización
- Ratio personas/cerda
- Instalaciones
- Condiciones económicas

Qué demandamos

- Personas trabajadoras de confianza
- Experiencia no necesaria

¿Cómo lo organizamos?



- Repartir responsabilidades
- Sistemas de trabajo claros
- Seguimiento, escuchar
- Dar ejemplo, participar
- Estimular al personal

Estimular al personal

- **Primas**
- **Competencia**
- **Formación**
- **Información**

Estimular mediante primas

- ¿ Cuánto queremos gastar?
- ¿ Cuánto nos hace ganar?
- ¿ La prima es parte de sueldo?
- ¿ Qué tenemos que mejorar?
- ¿ Quién la tiene que cobrar?
- ¿ Con que frecuencia se debe pagar?
- ¿ Qué problemas puede tener?
- ¿ Cómo podemos disminuir los problemas?

2. Aspectos sanitarios

- **Monitorizar**
- **Control de la reposición**
- **Influencia del manejo en la sanidad**
- **Autorreposición**

Control de la reposición

- **Garantizar igual o superior sanidad**
- **Organización cuarentena:**
 - Chequeos
 - Centinelas
 - Vacunación
 - Adaptación
 - Días de aislamiento

Influencia del manejo en la sanidad

- **Castración**
- **Flujo continuo/TDTF**
- **Edad destete**
- **Adopciones**
- **Densidad**

Autorreposición

- **Granja grande**
- **Aislada**
- **Buena sanidad**
- **Líneas puras**
- **Progreso genético**
- **Sanidad C.I.A.**
- **Manejo**

3. Manejo y control de la información

- Objetivo de partos semanal
- Objetivo de cubriciones semanales
- Planificación primerizas
- Criterios de eliminación
- Control de la condición corporal

Objetivo de partos semanal

Optimización de:

- Parideras
- Destete
- Cebadero
- Transporte
- Peso
- Edad
- Sanidad
- Ingresos

Objetivo cubrición semanal

DTT	+	Rep	+	Prim	=	Total	Ferti	lidad	Partos	(%)
97	+	19	+	21	=	137	82	112		
97	+	<u>33</u>	+	21	=	151	<u>75</u>	112		
<u>82</u>	+	19	+	<u>36</u>	=	137	82	112		
<u>82</u>	+	<u>33</u>	+	<u>36</u>	=	151	<u>75</u>	112		

Planificación primerizas

- El 20% de la producción
- Primeriza ideal
- Previsión desviaciones

Primeriza ideal

- Edad
- Peso
- Grasa
- Adaptada
- Ciclada
- Flushing

Previsión desviaciones

- Falta de partos
- Inicio verano
- Aumento de eliminación
- Perfil de edades

Criterios de eliminación

- Objetivo cubrición
- Elección de parto máximo
- Forzosos: enfermedad, metritis, prolapsos, cojera, etc.
- No forzosos: edad, N.V., repetición, aborto
- Eliminación nulíparas

Control de la condición corporal

- Modificar dieta individualmente
- Agrupar las cerdas por condición
- Valorar condición parto y destete

4. Instalaciones

- Condicionantes previos
- Infraestructura general
- Cuarentena
- Maternidad
- Gestación
- Transición
- Bioseguridad
- Bienestar animal

Condicionantes previos

- Agua
- Económico
- Aislamiento
- Previsión de ampliaciones
- Previsión de cambio de orientación
- Normativa

Infraestructura general

- Acceso
- Pasillos de manejo
- Almacén
- Cargaderas
- Silos
- Purines
- Retirada de cadáveres

Cuarentena

- Tamaño
- Distancia
- Boxes

Maternidad

- Manejo en bandas
- Tres fases
- Salas por lote

Gestación

- Tiempo aislamiento cuarentena
- Parking
- Cubri control + Gestación confirmada
- Bandas
- Zona erótica (primerizas, atrasadas, destetadas)

Transición

- Sistemas de ventilación
- Sistemas de calefacción
- Orientación
- Aislamiento
- Comedero
- TOLVA
- Iluminación
- Sistema de emergencia

Bioseguridad

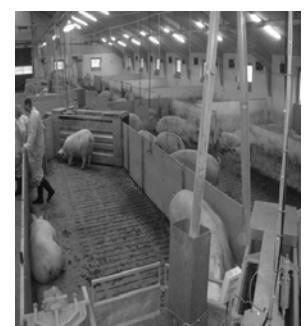
- Pasos obligados por ducha
- Zona limpia - Zona sucia
- Ventanillas albaranes, visitas
- Vallas, puertas
- Registro de entrada, firma

Bienestar animal.

- Alimentadores electrónicos
- Box de acceso libre
- Mini box con caída lenta
- Parques con comedero corrido
- Otros

Alimentador electrónico

Personal especializado
Mantenimiento
Falta de experiencia
1 para 50/60 cerdas
Difícil al cambiar
Mejor en grupos
estáticos



Box de libre acceso

- Sistema caro
- Más parecido al actual
- Más fácil de manejo
- Distribución:
 - Cafetería
 - T
 - Otros



Caída lenta

- Grupos pequeños.
- Adaptable.
- Más económico
- Partición
 - Ancho 50
 - Profundidad 70
- Particiones entre corrales
- Suelos con desnivel



Parques con comedero corrido

- El más económico
- Pérdida de pienso?
- Sistemas
 - Comida líquida
 - Comedero corrido
 - Bajante al suelo
- Separaciones
 - Zona sólida ciega
 - Zona rejilla abierta
- Bebedero en zona rejilla



5. SISTEMAS DE PRODUCCIÓN

- CICLO CERRADO
- TRES FASES
- DOS FASES
- AUTO REPOSICION
- CEBADEROS CONTINUOS O TDTF
- CEBADEROS 5 A 100
- TRANSICIONES CONTINUAS O TDTF

Sist. de producción. Ciclo cerrado

- El más económico si funciona bien
- Pero el problema más grave si va mal
- Posible elección si:
 - Alta sanidad
 - Buen aislamiento y bioseguridad
- Generoso en el dimensionado o venta de excedentes
- Se puede dimensionar precebo
- Cebadero convertible en gestación para sitio I

Sist. de producción. Tres fases

- Sistema más caro pero más sano
 - No es un chollo
- Más fácil control y erradicación de enfermedades.
 - Aujeszky
 - Disentería
 - APP
- Organizar flujos, visitas, transporte
- Granjas pequeñas imprescindible bandas
- Amplitud en maternidad o sala para cargar.

Sist. de producción. Dos fases

- Equilibrado entre economía sanidad
- Granjas pequeñas imprescindible en bandas. No tanto como en tres fases
- Amplitud en dimensionado de destete
- Maternidad se puede ajustar, plaza cara
- No hay grandes diferencias en índices técnicos.
- En algún caso necesario vaciar el destete
- Es más vendible

Sist. de producción. Auto reposición

- Indicado para granjas:
 - Alta sanidad
 - Buen aislamiento y bioseguridad
 - Grandes
- Inconvenientes:
 - Planificar bien, los errores se pagan
 - Manejo más fino, selección
 - Progreso genético
 - Imprescindible buen control de la información

Sist. de producción. Fase III.

- Cebadero continuo:
 - Alto rendimiento económico
 - Bomba sanitaria, cada carga un riesgo
 - Deben ser ejemplo de bioseguridad
 - ! Ojo Aujeszky!
 - Dimensionar de forma holgada
 - Modular naves, independizar ventanas
- Cebadero TDTF.
 - Cada nave 1 origen
 - Cada crianza una historia
 - Ideal

Sist. de producción . 5 a100

- Opción de futuro
- Instalaciones cualificadas
 - Zona ciega
 - Chupete
 - Calefacción
- Manejo más cualificado
- TDTF
- Para una pirámide de tres sitios más difícil de ajustar

Sist. de producción . Fase II

- Llenado continuo.
 - No tan problemático como un cebadero
 - No mezclamos orígenes diferentes
 - Permite orígenes más pequeños
 - Menor control de los índices técnicos
- TDTF
 - Para sitios ! grandes
 - No mezclar muchos orígenes, igualamos peor sanidad

GRACIAS